**ANEXO 1**

**FICHA DE POSTULACIÓN**

**Sello “Empresa comprometida con una vida libre de violencia contra las mujeres en el Estado Plurinacional de Bolivia”**

Marcar con un X la categoría de sello a la cual postula

Sello Bronce

Sello Plata

Sello Oro

La información proporcionada por las empresas será tratada de manera confidencial, de acuerdo con las leyes en la materia

1. **Información general de la empresa u organización**

|  |  |
| --- | --- |
| Razón Social: |  |
| No de Registro SEPREC:  |  |
| N° de Registro de Contribuyente - NIT: |  |
| Representante legal: |  |
| N° de documento de identidad del RL: |  |
| Domicilio: |  |
| Persona de contacto[[1]](#footnote-1): |  |
| Cargo: |  |
| Teléfono fijo: |  |
| Teléfono móvil: |  |
| Correo electrónico (además del correo de la persona de contacto, colocar siempre un correo institucional): |  |
| Página web: |  |
| Fecha de presentación: |  |

1. **Características Generales de la Empresa:**

|  |  |
| --- | --- |
| 2.1. Misión: |  |
| 2.2. Visión: |  |
| 2.3. Descripción de la actividad principal |  |
| 2.4. Zonas geográficas donde tiene participación |  |
| 2.5. Número de colaboradores y colaboradoras |  |

(Favor completar el formulario, con los datos más actualizados posible, adjuntando el expediente de postulación

**Descripción general de los documentos que debe contener el expediente de postulación, de acuerdo a la categoría de sello que postula**:

1. Nota de postulación, dirigida al Comité de Evaluación.
2. Ficha de postulación.
3. Certificación de inexistencia de conminatorio de inmediato cese de acoso laboral contra el personal jerárquico, emitida por el Ministerio de Trabajo Empleo y Previsión Social.
4. Documentación de respaldo de acuerdo a la categoría que postula.

A demás de los documentos descritos, se deberá presentar los siguientes respaldos de acuerdo a la categoría de postulación :

1. **SELLO BRONCE**: Documentos de la normativa interna de la empresa, que contenga disposiciones de prevención y atención en casos de acoso y violencia contra las mujeres.
* Código de ética
* Política de personal y de talento humano
* Política de marketing, que rechace el uso de publicidad sexista
* Protocolos de prevención y/o
* Otros instrumentos desarrollados por la empresa
1. **SELLO PLATA:** Documentos que respalden un trabajo de prevención dentro de la empresa y acciones con la colectividad (placas fotográficas, audiovisuales, listas o publicaciones)
2. **SELLO ORO:** Documentos que respalden acciones innovadoras en prevención de violencia contra las mujeres (materiales audiovisuales, documentos u otros a través de la cual la empresa demuestre las acciones innovadoras que realiza)

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Firma de Representante Legal**

**CARGO**

**N° de Documento de Identidad**

**N° de Registro de la Empresa u Organización**

1. Datos de la persona responsable de la postulación, en caso de que se requiera algún tipo de coordinación. [↑](#footnote-ref-1)